

**Аннотация к рабочей программе по дисциплине****1.1. Цели и задачи дисциплины**

Целью освоения учебной дисциплины «Организация и управление производством» является формирование у обучающегося компетенций в соответствии с требованиями федерального государственного образовательного стандарта по специальности 23.05.03 «Подвижной состав железных дорог».

Цель учебной дисциплины «Организация и управление производством» - дать студентам необходимые знания по теории и практике организации и планирования производства.

Задачи данного курса состоят:

- в освоении особенностей организации производства;
- в изучении мировой и отечественной науки и практики управления производством;
- в овладении вопросами организации и управления созданием и освоением новой техники и технологии;
- в планировании комплексной подготовки производства;
- в формировании у будущих специалистов знаний и навыков, отвечающих нижеперечисленным требованиям.

**1.2. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины (модуля).**

Компетенции (индикатор), формируемые в процессе изучения дисциплины	Результаты освоения учебной дисциплины
ОПК-5 Способен разрабатывать отдельные этапы технологических процессов производства, ремонта, эксплуатации и обслуживания транспортных систем и сетей, анализировать, планировать и контролировать технологические процессы	
ОПК-5.1 Разрабатывает отдельные этапы технологических процессов производства, ремонта, эксплуатации и обслуживания транспортных систем и сетей	<p><b>Знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- этапы технологических процессов производства ремонта, эксплуатации и обслуживания транспортных систем и сетей;</li> <li>- требования действующих технических регламентов, стандартов, норм и правил в области организации, техники и технологии транспортных систем и сетей</li> </ul>
	<p><b>Уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- планировать этапы технологических процессов производства ремонта, эксплуатации и обслуживания транспортных систем и сетей;</li> <li>- применять требования действующих технических регламентов, стандартов, норм и правил в области организации, техники и технологии транспортных систем и сетей</li> </ul> <p><b>Владеть:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- методами управления этапами технологических процессов производства ремонта, эксплуатации и обслуживания транспортных систем и сетей;</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- требования действующих технических регламентов, стандартов, норм и правил в области организации, техники и технологии транспортных систем и сетей</li> </ul>
ОПК-5.2 Анализирует, планирует и контролирует технологические процессы	<p><b>Знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- методы анализа, планирования и контроля технологических процессов;</li> <li>- требования действующих технических регламентов, стандартов, норм и правил в области организации, техники и технологии транспортных систем и сетей</li> </ul> <p><b>Уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- применять методы анализа, планирования и контроля технологических процессов;</li> <li>- применять требования действующих технических регламентов, стандартов, норм и правил в области организации, техники и технологии транспортных систем и сетей</li> </ul> <p><b>Владеть:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- методами анализа, планирования и контроля технологических процессов;</li> <li>- требованиями действующих технических регламентов, стандартов, норм и правил в области организации, техники и технологии транспортных систем и сетей</li> </ul>
ОПК-7 Способен организовывать работу предприятий и его подразделений, направлять деятельность на развитие производства и материально-технической базы, внедрение новой техники на основе рационального и эффективного использования технических и материальных ресурсов; находить и принимать обоснованные управленческие решения на основе теоретических знаний по экономике и организации производства	
ОПК- 7.1 Принимает обоснованные управленческие решения на основе теоретических знаний по экономике и организации производства	<p><b>Знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- факторы внешней и внутренней среды организации</li> <li>- факторы, оказывающие влияние на состояние и перспективы развития организаций</li> <li>- методы оценки экономической эффективности управленческих решений</li> </ul> <p><b>Уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- оценивать факторы внешней и внутренней среды организации;</li> <li>- оценивать факторы, оказывающие влияние на состояние и перспективы развития организаций</li> <li>- применять методы оценки экономической эффективности управленческих решений</li> </ul> <p><b>Владеть:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- методами оценки факторов внешней и внутренней среды организации</li> <li>- методами оценки факторов оказывающие влияние на состояние и перспективы развития организаций</li> <li>- методами оценки экономической эффективности управленческих решений</li> </ul>
ОПК- 7.2 Разрабатывает мероприятия по развитию материально-технической базы, внедрению новой	<p><b>Знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- программы развития материально-технической базы;</li> <li>- инструменты бережливого производства;</li> </ul>

техники на основе рационального и эффективного использования технических и материальных ресурсов	<ul style="list-style-type: none"> <li>- приемы рационального и эффективного использования технических и материальных ресурсов</li> </ul>
	<p><b>Уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-rationally use technical and material resources;</li> <li>-use rational and effective methods of using technical and material resources;</li> <li>-use instruments of lean production</li> </ul>
	<p><b>Владеть:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-rationally use technical and material resources;</li> <li>-use rational and effective methods of using technical and material resources;</li> <li>-use instruments of lean production</li> </ul>

## **2. Место дисциплины (модуля) в структуре образовательной программы**

Учебная дисциплина «Организация и управление производством» относится к обязательной части Блока Б1. Дисциплины (модули)» и является обязательной для изучения.

## **3. Объем дисциплины (модуля) в зачетных единицах**

- 144 часа
- 4 з.е.

## **4. Содержание дисциплины (модуля)**

Введение в дисциплину «Организация и управление производством». Организация технической подготовки производства. Организация основного производства. Управление качеством и организация технического контроля. Организация труда, его нормирование и оплата. Планирование производственно-хозяйственной деятельности предприятия.

## **5. Формы контроля**

Форма текущего контроля – контрольная работа (1)

Форма промежуточной аттестации – экзамен (1)

## **6. Перечень информационных технологий, программного обеспечения и информационных справочных систем, используемых при осуществлении образовательного процесса по дисциплине**

При осуществлении образовательного процесса по дисциплине используются следующие информационные технологии и программное обеспечение:

- для проведения лекций, демонстрации презентаций и ведения интерактивных занятий: MS PowerPoint;
- для выполнения лабораторных работ - Microsoft Office 2010 и выше.
- для самостоятельной работы студентов: Windows 7 и выше, Microsoft Office 2010 и выше.

**7. Описание материально - технической базы, необходимой для осуществления образовательного процесса по дисциплине (модулю)  
занятий с указанием соответствующего оснащения**

Учебная аудитория для проведения учебных занятий, предусмотренных программой специалитета (проведение занятий лекционного типа, занятий семинарского типа, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации) - кабинет «Экономики», аудитория № 602. Специализированная мебель: столы ученические - 23 шт., стулья ученические - 46 шт., доска настенная - 1 шт., стол преподавателя - 1 шт., стул преподавателя - 1 шт. Технические средства обучения: переносной экран, переносной проектор, ноутбук. Учебно-наглядные пособия - комплект презентаций (хранится на кафедре).