

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Маланичева Наталья Николаевна
Должность: директор филиала
Дата подписания: 08.09.2022 15:30:38
Уникальный программный ключ:
94732c3d953a82d4950cc3155d5c5743885fedd18

Аннотация к программе производственной практики (по профилю специальности) к

ПМ.01 Построение и эксплуатация станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем железнодорожной автоматики

ПМ.02 Техническое обслуживание устройств систем сигнализации, централизации и блокировки (СЦБ) и железнодорожной автоматики и телемеханики (ЖАТ)

ПМ.03 Организация и проведение ремонта и регулировки устройств и приборов СЦБ и ЖАТ

ПМ.04 Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих (электромонтер по обслуживанию и ремонту устройств СЦБ)

1.1. Цели и задачи производственной практики

Цели и задачи производственной практики по профилю специальности: формирование у обучающихся общих и профессиональных компетенций, приобретение знаний, умений и опыта практической работы по специальности.

1.2. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения производственной практики

ПК 1.1. Анализировать работу станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем автоматики по принципиальным схемам.

ПК 1.2. Определять и устранять отказы в работе станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем автоматики.

ПК 1.3. Выполнять требования по эксплуатации станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем автоматики.

ПК 2.1. Обеспечивать техническое обслуживание устройств систем сигнализации, централизации и блокировки, железнодорожной автоматики и телемеханики;

ПК 2.2. Выполнять работы по техническому обслуживанию устройств электропитания систем железнодорожной автоматики.

ПК 2.3. Выполнять работы по техническому обслуживанию линий железнодорожной автоматики.

ПК 2.4. Организовывать работу по обслуживанию, монтажу и наладке систем железнодорожной автоматики.

ПК 2.5. Определять экономическую эффективность применения устройств автоматики и методов их обслуживания.

ПК 2.6. Выполнять требования технической эксплуатации железных дорог и безопасности движения;

ПК 2.7. Составлять и анализировать монтажные схемы устройств СЦБ и ЖАТ по принципиальным схемам.

ПК 3.1. Производить разборку, сборку и регулировку приборов и устройств СЦБ.

ПК 3.2. Измерять и анализировать параметры приборов и устройств СЦБ.

ПК 3.3. Регулировать и проверять работу устройств и приборов СЦБ.

2. Место производственной практики в структуре образовательной программы

Рабочая программа практик по профилю специальности является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по специальности 27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте)

в части освоения:

основных видов профессиональной деятельности (ВПД):

1. Построение и эксплуатация станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем железнодорожной автоматики
2. Техническое обслуживание устройств систем сигнализации, централизации и блокировки (СЦБ) и железнодорожной автоматики и телемеханики (ЖАТ)
3. Организация и проведение ремонта и регулировки устройств и приборов СЦБ и ЖАТ.
4. Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих (электромонтер по обслуживанию и ремонту устройств СЦБ)

3. Общая трудоемкость производственной практики

Общая трудоемкость дисциплины:

- часов - 504

4. Содержание производственной практики

ПП.01.01 Производственная практика (Построение и эксплуатация станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем железнодорожной автоматики):

- выполнение замены приборов и устройств станционного оборудования;
- контроль работы станционных устройств и систем автоматики;
- выполнение работы по проектированию отдельных элементов оборудования части станции станционными системами автоматики;
- выполнение замены приборов и устройств перегонного оборудования;
- контроль работы перегонных систем автоматики;
- выполнение работы по проектированию отдельных элементов оборудования участка перегона системами интервального регулирования движения поездов;
- контроль работы микропроцессорных и диагностических систем автоматики и телемеханики;
- анализ процесса функционирования микропроцессорных и диагностических систем автоматики и телемеханики в процессе обработки поступающей информации;
- проведение комплексного контроля работоспособности аппаратуры микропроцессорных и диагностических систем автоматики и телемеханики;
- анализ результатов комплексного контроля работоспособности аппаратуры микропроцессорных и диагностических систем автоматики и телемеханики;
- замена субблоков и элементов устройств аппаратуры микропроцессорных и диагностических систем автоматики и телемеханики.

ПП.02.01 Производственная практика (Техническое обслуживание устройств систем СЦБ и ЖАТ):

- техническое обслуживание, монтаж и наладка систем железнодорожной автоматики, аппаратуры электропитания и линейных устройств, в соответствии и требованиями технологических процессов;
- чтение монтажных схем в соответствии с принципиальными схемами устройств и систем железнодорожной автоматики;
- монтаж и пусконаладочные работы систем железнодорожной автоматики;
- обеспечение безопасности движения поездов при производстве работ по техническому обслуживанию устройств железнодорожной автоматики.

ПП.03.01 Производственная практика:

- разборка, сборка, регулировка и проверка приборов и устройств СЦБ;
- измерение параметров приборов и устройств СЦБ;
- регулировка параметров приборов и устройств СЦБ в соответствии с требованиями эксплуатации;
- анализ измеренных параметров устройств СЦБ;
- осуществление тестового контроля работоспособности приборов и устройств СЦБ.

ПП.04.01 Производственная практика (Электромонтер по обслуживанию и ремонту устройств СЦБ):

- построение и эксплуатация станционных систем железнодорожной автоматики. Техническое обслуживание устройств систем сигнализации, централизации и блокировки (СЦБ) и железнодорожной автоматики и

телемеханики (ЖАТ);

- построение и эксплуатация перегонных систем железнодорожной автоматики;
- техническое обслуживание устройств систем сигнализации, централизации и блокировки (СЦБ) и железнодорожной автоматики и телемеханики (ЖАТ);
- анализ технической документации, в т.ч. принципиальных схем диагностических систем автоматики;
- участие в планировании и выполнении работ по техническому обслуживанию диагностических систем автоматики;
- участие в выполнении работ по поиску и устранению отказов диагностических систем автоматики;
- причинно-следственный анализ информации об отказах диагностических систем автоматики;
- участие в разработке мероприятий по обеспечению безопасности движения поездов и повышению надежности диагностических систем.

5. Формы контроля

Дифференцированный зачет – 5;

6. Перечень ресурсов информационно - телекоммуникационной сети «Интернет», необходимых для освоения производственной практики

1. Официальный сайт филиала
2. Электронная библиотечная система
3. Поисковые системы «Яндекс», «Google» для доступа к тематическим информационным ресурсам.

7. Перечень информационных технологий, программного обеспечения и информационных справочных систем, используемых при осуществлении образовательного процесса по производственной практике

Программное обеспечение для проведения занятий, демонстрации презентаций: Microsoft Office 2003 и выше.

8. Описание материально - технической базы, необходимой для осуществления образовательного процесса по производственной практике

Реализация программы предполагает проведение производственной практики на предприятиях/организациях на основе прямых договоров, заключаемых между образовательным учреждением и каждым предприятием/организацией, куда направляются обучающиеся.

Практика по профилю специальности проводится концентрированно после 3 курса обучения.