

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Маланичева Наталья Николаевна

Должность: директор филиала

Дата подписания: 08.09.2022 15:30:38

Уникальный идентификатор: 94732c3d953a82d495dccc3155d5c573987fedd18

Аннотация к программе производственной практики по профилю специальности ПП.01.01(ремонтная); ПП.01.02 (эксплуатационная); ПП.02.01(наблюдение и оценка деятельности работы коллектива исполнителей); ПП.03.01 (конструкторско-технологическая); ПП.04.01 (по профилю специальности)

ПМ.01. Эксплуатация и техническое обслуживание подвижного состава

ПМ.02 Организация деятельности коллектива исполнителей

ПМ.03 Участие в конструкторско-технологической деятельности (по видам подвижного состава) (электроподвижной состав)

ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, служащих

1.1. Цели и задачи практики

Целью практики является формирование у обучающихся общих и профессиональных компетенций, приобретение знаний, умений и опыта практической работы по специальности.

Задачей практики является освоение работ по эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту деталей, узлов, агрегатов, систем подвижного состава железных дорог с обеспечением безопасности движения поездов по рабочей профессии - слесарь по ремонту подвижного состава (3 разряд).

Задачей практики является – планирования работы коллектива исполнителей, определение основных технико-экономических показателей деятельности подразделения/организации с освоением рабочей профессии - слесарь по ремонту подвижного состава (4 разряд).

1.2. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения практики

ОК 01 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес

ОК 02 Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 03 Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 04 Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 05 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 06 Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 07 Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчинённых), результат выполнения заданий.

ОК 08 Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 09 Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

ПК 1.1 Эксплуатировать подвижной состав железных дорог

ПК 1.2 Производить техническое обслуживание и ремонт подвижного состава железных дорог в соответствии с требованиями технологического процесса.

ПК 1.3 Обеспечивать безопасность движения подвижного состава.

ПК 2.1 Планировать и организовывать производственные работы коллективом исполнителей

ПК 2.2 Планировать и организовывать мероприятия по соблюдению норм безопасных условий труда

ПК 2.3. Контролировать и оценивать качество выполняемых работ.

ПК 3.1. Оформлять техническую и технологическую документацию.

ПК 3.2. Разрабатывать технологические процессы на ремонт отдельных деталей и узлов подвижного состава железных дорог в соответствии с нормативной документацией.

ПК 4.1. Проверять взаимодействие узлов локомотива.

ПК 4.2. Производить монтаж, разборку, соединение и регулировку частей ремонтируемого объекта локомотива.

2. Место практики в структуре образовательной программы

Рабочая программа производственной практики по профилю специальности является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по специальности 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог в части освоения основных видов профессиональной деятельности (ВПД):

1. Эксплуатация и техническое обслуживание подвижного состава.
2. Организация деятельности коллектива исполнителей.
3. Участие в конструкторско-технологической деятельности.
4. Выполнение работ по рабочей профессии

3. Общая трудоемкость практики

Общая трудоемкость дисциплины:

- часов - 720

4. Содержание практики

- Измерение универсальными и специальными инструментами и приспособлениями средней сложности.
- Ремонт и изготовление деталей по 10-11-м квалитетам.
- Разборка и сборка узлов подвижного состава с тугой и скользящей посадкой.
- Регулировка и испытание отдельных узлов.
- Выбор и применение смазывающих и промывающих жидкостей.
- Демонтаж и монтаж отдельных аппаратов, узлов и приборов систем подвижного состава.
- Соблюдение правил и норм охраны труда и требований безопасности.
- Подготовка ЭПС к работе, приемка и проведение ТО.
- Проверка работоспособности систем ЭПС.
- Управление и контроль за работой систем ЭПС, ТО в пути следования.
- Приведение систем ЭПС в нерабочее состояние, сдача.
- Выполнения требований сигналов.
- Подача сигналов для других работников.
- Выполнение регламента переговоров локомотивной бригады между собой и с другими работниками железнодорожного транспорта.
- Оформление и проверка правильности заполнения поездной документации.
- Определение неисправного состояния подвижного состава по внешним признакам.
- Изучение техническо-распорядительного акта железнодорожной станции (далее - ТРА станций), профиля обслуживаемых участков,
- расположение светофоров, сигнальных указателей и знаков.
- Наблюдение и оценка деятельности и отделений локомотивного депо.
- Соблюдение инструкции по правилам охраны труда.
- Работа в бригаде и основные функции бригадира.
- Изучение организация рабочих мест в бригаде с учетом совмещения профессий.
- Ознакомление с работой дежурного по депо, машиниста - инструктора, нарядчиков.
- Изучение должностных обязанностей и оперативной деятельности.
- Наблюдение и оценка организации различных циклов производственного процесса работы локомотивного депо.
- Участие в разработке технологических процессов ремонта отдельных деталей и узлов ЭПС
- Ознакомление с организацией работы технического отдела локомотивного депо.

- Заполнение и оформление различной технологической документации.
- Контроль за правильностью выполнения технологических инструкций.
- Соблюдение норм и правил охраны труда при выполнении ремонта отдельных деталей и узлов ЭПС.
- Измерение универсальными и специальными инструментами и приспособлениями средней сложности.
- Ремонт и изготовление деталей по 10-11-м квалитетам.
- Разборка и сборка узлов подвижного состава с тугой и скользящей посадкой.
- Регулировка и испытание отдельных узлов.
- Выбор и применение смазывающих и промывающих жидкостей.
- Демонтаж и монтаж отдельных аппаратов, узлов и приборов систем подвижного состава.
- Соблюдение правил и норм охраны труда и требований безопасности.

5. Формы контроля

Дифференцированный зачет – 6;

6. Перечень ресурсов информационно - телекоммуникационной сети «Интернет», необходимых для освоения практики

1. Официальный сайт филиала
2. Электронная библиотечная система
3. Поисковые системы «Яндекс», «Google» для доступа к тематическим информационным ресурсам.

7. Перечень информационных технологий, программного обеспечения и информационных справочных систем, используемых при осуществлении образовательного процесса по практике

Программное обеспечение для проведения практических занятий, демонстрации презентаций: Microsoft Office 2003 и выше.

8. Описание материально - технической базы, необходимой для осуществления образовательного процесса по практике

Реализация программы предполагает проведение производственной практики на предприятиях/организациях на основе прямых договоров, заключаемых между образовательным учреждением и каждым предприятием/организацией, куда направляются обучающиеся. Если на предприятии одновременно находятся на практике не более двух обучающихся, разрешается организовывать практику на основании гарантийных писем от предприятий.