Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Маланичева Наталья Николаевна
Должность: директор филиала
Дата подписания: 25.04.2023 10:00:32
Уникальный программный ключ:
94732c3d953a82d495dcc3155d5c573883fedd18

Аннотация к рабочей программе по дисциплине «Практическая подготовка. Производственная практика, преддипломная практика»

1.1. Цели и задачи дисциплины

Закрепление и расширение теоретических знаний, обучающихся на объектах ОАО «РЖД».

Глубокое изучение технологий и организации производства при эксплуатации и ремонте ПСЖД (специализация локомотивы).

Изучение предприятия (с точки зрения его структуры, технологического оснащения, организации и экономики производства, перспектив развития, связей с другими предприятиями).

Сбор и обработка научно-технической информации по теме выпускной квалификационной работы.

Развитие навыков создания готовых комплексных инженерных проектов с подготовкой к итоговой государственной аттестации.

Задачи преддипломной практики:

- Закрепление знаний, полученных в ходе проведения занятий;
- Сбор информации для разработки выпускной квалификационной работы;
- Обработка информации, используемой для разработки выпускной квалификационной работы;

Особое внимание при прохождении практики должно быть обращено на изучение передовых методов организации эксплуатации вагонов изготовления и ремонта деталей и узлов при производстве и ремонте вагонов, механизации и автоматизации производственных процессов, а также вопросов техники безопасности, противопожарной техники и экологии.

1.2. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины (модуля).

Индикатор	Планируемые результаты прохождения практики
ОПК-5. Способен разрабатывать отдельные этапы технологических процессов производства, ремонта, эксплуатации и обслуживания транспортных систем и сетей, анализировать, планировать и контролировать технологическиепроцессы	
ОПК-5.1. Разрабатывает отдельные этапы технологических процессов производства, ремонта, эксплуатации и обслуживания транспортных систем и сетей	**Знать:** - профильные технологические процессы, их специфику и классификацию; - основы разработки профильных технологических процессов с учётом их направленности; - способы и причины к актуализации профильных технологических процессов по их назначению
	Уметь: - разрабатывать контрольные мероприятия системы постояннодействующего производственного надзора; - различать виды контрольных мероприятий по их прикладному значению и наиболее эффективному применению;

	- применять наиболее эффективные практики подконтрольных и надзорных органов
	Владеть: - навыками контроля параметров технологической деятельности производства; - навыками корректировки параметров технологической деятельности производства; - навыками текущей оценки производственно-хозяйственной деятельности предприятия
ОПК-6. Способен организовывать проведение мероприятий по обеспечению безопасности движения поездов, повышению эффективности использования материально-технических, топливно-энергетических, финансовых ресурсов	
ОПК-6.2. Планирует и организует мероприятия с учетом требований по обеспечению безопасности движения поездов	**Знать:** - правила технической эксплуатации железных дорог Российской Федерации, приказы ОАО «РЖД», нормы и правила по обеспечению безопасности движению поездов; - требования ПТЭ к сооружениям и устройствам инфраструктурного комплекса, а также к их содержанию; - нормы и допуски технического содержания пути, железнодорожного подвижного состава, допускаемому на инфраструктуру железнодорожного транспорта, обеспечивающие безопасное движение поездов
	Уметь: - использовать знания ПТЭ в принятии мер к остановке подвижного состава в случаях, угрожающих жизни и здоровью людей или безопасности движения поездов; - использовать знания ПТЭ для обеспечения безопасности движения поездов при осмотрах и обслуживании сооружений и устройств путевого хозяйства и подвижного состава; - оценивать различные пути в обеспечении соблюдения правил технической безопасности и безопасности движения поездов, организации движения хозяйственного состава при производстве работ на ж.д. путях
	Владеть: - приемами определения основных геометрических параметров рельсовой колеи; - навыками использования технических средств в определении отступлений геометрии рельсовой колеи и других параметров устройств ж.д. пути; - навыками проведения осмотров технического состояния ж.д. пути
ПК-2. Способен разрабатывать и оценивать конструкторские решения для механического оборудования электроподвижного состава	
ПК-2.2. Применяет методы расчета и оценки прочности оборудования электроподвижного состава на основе знаний законов статики и динамики твердых	**Знать:** - основы конструирования вагонов; - основы конструкции узлов и элементов вагонов различного типа и назначения при организации разработки планов внедрения новой техники и технологии; - основы проведения организационно-технических

тел	мероприятий, научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ
	Уметь: - различать типы и модели подвижного состава и конструирования вагонов; - различать основные элементы конструкции подвижного состава различных типов, узлов и элементов вагонов различного типа и назначения при организации разработки планов внедрения новой техники и технологии; - эксплуатировать подвижной состав, проводить организационно-технические мероприятия, научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы
	Владеть: - навыками различать типы и модели подвижного состава и конструирования вагонов; - навыками различать основные элементы конструкции подвижного состава различных типов, узлов и элементов вагонов различного типа и назначения при организации разработки планов внедрения новой техники и технологии; - навыками эксплуатировать подвижной состав, проводить организационно-технические мероприятия, научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы
ПК-3. Способен выполнять расчеты по поиску оптимальных режимов ведения поезда и нормированию расхода энергоресурсов на тягу поездов	
ПК-3.2. Выполняет расчет тормозных средств, определяет расход энергоресурсов и проверяет на эффективность использования локомотивной мощности	**Знать:** - основные элементы и детали машин; - соединения деталей машин; передачи; - методы расчета передач различных видов деталей
	Уметь: - описывать основные элементы и детали машин; - анализировать соединения деталей машин; передачи; - применять методы расчета передач различных видов деталей
	Владеть: - основными элементами и деталями машин; - навыками соединения деталей машин; - методами расчета передач различных видов
ПК-7. Способен проводить и организовывать диагностику оборудования и рассчитывать показатели надежности электроподвижного состава	
ПК-7.3. Анализирует устройства и физические процессы возникновения внезапных и постепенных отказов элементов, узлов и деталей механической части и электрооборудования подвижного состава	**Знать:** - устройства электроподвижного состава, физические процессы возникновения внезапных и постепенных отказов; - физические процессы возникновения внезапных и постепенных отказов элементов, узлов и деталей механической части и электрооборудования подвижного состава; - способы анализа отказов
	Уметь:

	- использовать знания устройств электроподвижного состава, для определения внезапных и постепенных отказов; - использовать знания физических процессов возникновения внезапных и постепенных отказов элементов, узлов и деталей механической части и электрооборудования подвижного состава; - применять способы анализа отказов
	Владеть; - знаниями по устройства электроподвижного состава, физическими процессами возникновения внезапных и постепенных отказов; - физическими процессами возникновения внезапных и постепенных отказов элементов, узлов и деталей механической части и электрооборудования подвижного состава; - проводить анализов отказов ЭПС
ПК-7.4. Применяет нормативно-техническую документацию и нормативные документы ОАО «РЖД» по ремонту и техническому обслуживанию подвижного состава для использования методов сбора и обработки экспериментальных данных и анализа показателей надежности подвижного состава и методов расчета показателей качества подвижного состава	**Знать:** - основные методы неразрушающего контроля; - межгосударственные, национальные и международные стандарты по неразрушающему контролю; - новейшие разработки в области неразрушающего контроля
	Уметь: - применять методы планирования и обработки результатов эксперимента; - организовывать рабочие места и разрабатывать технологические инструкции для выполнения неразрушающего контроля; - определять участки контролируемого объекта, которые в наибольшей степени подвержены появлению дефектов, определять методы и объемы неразрушающего контроля конкретных контролируемых объектов
	Владеть: - методами неразрушающего контроля; - межгосударственными, национальными и международными стандартами по неразрушающему контролю; - новейшими разработками в области неразрушающего контроля

2. Место дисциплины (модуля) в структуре образовательной программы

Практическая подготовка. Производственная практика, преддипломная практика относится к блоку Б2 Практика, обязательная часть и является обязательной для изучения.

3. Объем дисциплины (модуля) в зачетных единицах

- 216 часов
- 6 з.е.

4. Содержание дисциплины (модуля)

Ознакомительная лекция; инструктаж по технике безопасности и охране труда; знакомство со структурой, учредительными документами организации; изучение функциональных обязанностей сотрудников подразделения, в котором проходит практика. Ознакомление с методикой оформления ВКР, структура и требования, предъявляемые к ВКР. Анализ состояния, рассматриваемого в ВКР вопроса (обслуживание, экспликация, ремонт подвижного состава). Изучение общей системы ремонта (эксплуатации, диагностирования и т.п.) предприятия, ее технических характеристик. Изучение технических и технологических программ ремонта (обслуживания, эксплуатации). Изучение структурной схемы технологического процесса ремонта (использования) машины. Определение исходных данных для расчета основных параметров ремонтного предприятия. Ведение дневника практики.

5. Формы контроля

Форма текущего контроля – ведение дневника практики, оформления отчёта по практике

Форма промежуточной аттестации – зачет с оценкой (1)

6. Перечень информационных технологий, программного обеспечения и информационных справочных систем, используемых при осуществлении образовательного процесса по дисциплине

Минимальные требования к оборудованию, которое должно быть размещено на территории базы практики:

- Рабочее место специалиста, оснащенное офисной техникой с базовым набором офисных и специализированных программ Excel, а также с доступом в сеть Интернет; - Специализированная документация.

7. Описание материально - технической базы, необходимой для осуществления образовательного процесса по дисциплине (модулю)

Аудитория для проведения групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации (Учебная аудитория № 602)

Специализированная мебель: столы ученические - 25 шт., стулья ученические – 38 шт., доска настенная – 1 шт., стол преподавателя – 1 шт., стул преподавателя – 1 шт.