

Документ подписан простой электронной подписью  
 Информация о владельце:  
 ФИО: Маланичева Наталья Николаевна  
 Должность: директор филиала  
 Дата подписания: 08.09.2022 05:30:38  
 Уникальный программный ключ:  
 94732c3d953a82d495dcc3155d5c573883fedd18

## Аннотация к рабочей программе по дисциплине «Системы автоматизации производства и ремонта вагонов»

### 1.1. Цели и задачи дисциплины

Целью освоения дисциплины является:

- формирование у обучающихся определенного состава компетенций, которые базируются на характеристиках будущей профессиональной деятельности. Функционально-ориентированная целевая направленность рабочей учебной программы непосредственно связана с результатами, которые обучающиеся будут способны продемонстрировать по окончании изучения дисциплины. Целью освоения учебной дисциплины "Системы автоматизации производства и ремонта вагонов" является формирование у обучающихся профессиональных компетенций и приобретение обучающимися знаний, необходимых для проектирования технологических процессов изготовления и ремонта деталей и узлов вагонов; умений применять полученные знания для разработки технологических процессов, обоснования правильности выбора средств технологического оснащения и методов технического контроля продукции.

### 1.2. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины (модуля).

Компетенции (индикаторы), формируемые в процессе изучения дисциплины	Результаты освоения учебной дисциплины
<p><b>ПК-2.</b> Способен организовывать работы по эксплуатации, производству и ремонту вагонов; автоматизации технологических процессов; разрабатывать проекты объектов инфраструктуры вагонного хозяйства, их технологического оснащения</p>	<p><b>ПК-2.7</b>            Поясняет принципы автоматизации и управления технологическими процессами эксплуатации, производства и ремонта грузовых вагонов с использованием современных информационных технологий</p>
	<p><b>Знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- устройство, назначение и правила технической эксплуатации технологического оборудования подразделения организации железнодорожного транспорта;</li> <li>- методику разработки автоматизированных рабочих мест при эксплуатации, вагонов с использованием современных информационных технологий;</li> <li>- методику разработки автоматизированных рабочих мест при эксплуатации, производств и ремонте вагонов с использованием современных информационных технологий вагонов</li> </ul> <p><b>Уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- эксплуатировать технологическое оборудование подразделения организации железнодорожного транспорта;</li> <li>- методику разработки автоматизированных рабочих мест при эксплуатации, вагонов с использованием современных информационных технологий;</li> <li>- методику разработки автоматизированных рабочих мест при эксплуатации, производств и ремонте вагонов с использованием современных информационных технологий вагонов;</li> </ul>

	<p><b>Владеть:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- технологическим оборудованием подразделения организации железнодорожного транспорта;</li> <li>- методику разработки автоматизированных рабочих мест при эксплуатации, вагонов с использованием современных информационных технологий;</li> <li>- методикой разработки автоматизированных рабочих мест при эксплуатации, производств и ремонте вагонов с использованием современных информ. технологий вагонов</li> </ul>
--	--

## **2. Место дисциплины (модуля) в структуре образовательной программы**

Учебная дисциплина «Системы автоматизации производства и ремонта вагонов» относится к части, формируемой участниками образовательных отношений Блока Б1 «Дисциплины (модули)» и является дисциплиной по выбору.

## **3. Объем дисциплины (модуля) в зачетных единицах**

- 108 часов
- 3 з.е.

## **4. Содержание дисциплины (модуля)**

Принципы и проблемы автоматизации. Классификация объектов автоматизации. Типовые схемы управления производственными процессами. Область использования автоматизации при изготовлении и ремонте вагонов.

## **5. Формы контроля**

Форма текущего контроля – дискуссия

Форма промежуточной аттестации – зачет (1)

## **6. Перечень информационных технологий, программного обеспечения и информационных справочных систем, используемых при осуществлении образовательного процесса по дисциплине**

При осуществлении образовательного процесса по дисциплине используются следующие информационные технологии и программное обеспечение:

- для проведения лекций, демонстрации презентаций и ведения интерактивных занятий: MS PowerPoint.

## **7. Описание материально - технической базы, необходимой для осуществления образовательного процесса по дисциплине (модулю)**

Учебная аудитория для проведения учебных занятий, предусмотренных программой специалитета (проведение занятий лекционного типа, занятий семинарского типа, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации) - аудитория № 401. Специализированная мебель: столы ученические - 32 шт., стулья ученические - 64 шт., доска настенная - 1 шт., стол преподавателя - 1 шт., стул преподавателя - 1 шт. Технические средства обучения: переносной экран, переносной проектор, ноутбук. Учебно-наглядные пособия, обеспечивающие тематические иллюстрации, соответствующие рабочей учебной программе дисциплины - комплект презентаций (хранится на кафедре).