

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Маланичева Наталья Николаевна
Должность: директор филиала
Дата подписания: 08.09.2022 19:36:38
Уникальный программный ключ:
94732c3d953a82d495dcc3155d5c573883fedd18

Аннотация к программе

УП.01.02 Учебная практика (механическая, электросварочная)

1.1. Цели и задачи практики

Цель практики:

- подготовка студентов к закреплению полученных теоретических знаний, привитие им первичных навыков работы по избранной профессии.

Задачи практики:

- приобретение студентами профессиональных навыков и первоначального опыта в профессиональной деятельности;
- формирование основных профессиональных компетенций, соответствующих виду профессиональной деятельности;
- закрепление и совершенствование первоначальных практических профессиональных умений студентов.

1.2. Компетенции обучающегося формируемые в результате освоения практики

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

ПК 1.1. Эксплуатировать подвижной состав железных дорог.

ПК 1.2. Производить техническое обслуживание и ремонт подвижного состава железных дорог в соответствии с требованиями технологических процессов.

ПК 1.3. Обеспечивать безопасность движения подвижного состава.

2. Место практики в структуре образовательной программы

Учебная практика (механическая, электросварочная) УП.01.02 является частью профессионального модуля ПМ.01 «Эксплуатация и техническое обслуживание подвижного состава».

3. Общая трудоемкость практики

Общая трудоемкость дисциплины:

- часов - 72

4. Содержание практики

Изучение: технологий обработки наружных и торцовых поверхностей, обработки отверстий, обработки конических поверхностей и нарезания резьб, обработки поверхностей на сверлильных станках, обработки плоских поверхностей, обработки уступов, пазов, отрезание и разрезание заготовок, обработки фасонных поверхностей, чтение кинематической схемы фрезерного станка, изучение технологий шлифования наружных цилиндрических поверхностей, составление сравнительной таблицы технологического процесса сварки и других способов изготовления конструкций (литья, клепки,ковки), составление схем процессов дуговой сварки: покрытыми электродами; в защитных газах; под слоем флюса. Определение геометрических параметров сварного шва, определение основных конструктивных элементов шва по ГОСТу, расшифровка условных обозначений сварных швов на чертежах, изучение строения свободной дуги и распределения напряжения на ее участках, определение коэффициентов расплавления и наплавки по заданным условиям. Составление таблицы основных процессов, протекающих в сварочной ванне, составление таблицы и температурного графика участков околошовной зоны с характеристикой влияния на качество сварки; выбрать: по индивидуальному заданию способы выполнения швов, заполнения разделки кромок толстого металла по сечению, решение задач по выбору режима РДС; составление: таблицы

комплекса мероприятий по минимизации сварочных напряжений и деформаций для предложенной сварной конструкции, таблицы комплекса мероприятий по минимизации сварочных напряжений и деформаций для предложенной сварной конструкции, расчет эквивалента углерода для сталей различных марок и толщин, устройство горелки для аргодуговой сварки, изучение технических характеристик установок аргодуговой сварки.

5. Формы контроля

Дифференцированный зачет – 1;

6. Перечень ресурсов информационно - телекоммуникационной сети «Интернет», необходимых для освоения практики

1. Официальный сайт филиала
2. Электронная библиотечная система
3. Поисковые системы «Яндекс», «Google» для доступа к тематическим информационным ресурсам.

7. Перечень информационных технологий, программного обеспечения и информационных справочных систем, используемых при осуществлении образовательного процесса по практике

Программное обеспечение для проведения практических занятий, демонстрации презентаций: Microsoft Office 2003 и выше.

8. Описание материально - технической базы, необходимой для осуществления образовательного процесса по практике

Для осуществления образовательного процесса по практике используются мастерские: «Механообрабатывающая», «Электросварочная», которые соответствуют требованиям охраны труда и пожарной безопасности по освещенности, количеству рабочих (посадочных) мест студентов. Оснащены необходимым оборудованием, обеспечивающим проведение предусмотренных учебным планом занятий по дисциплине. Освещенность рабочих мест соответствует действующим СНиПам.