

Документ подписан простой электронной подписью  
Информация о владельце:  
ФИО: Маланичева Наталья Николаевна  
Должность: директор филиала  
Дата подписания: 20.06.2025 15:11:18  
Уникальный программный ключ:  
94732c3d953a82d495dcc3155d5c573883fedd18

Приложение  
к рабочей программе дисциплины

## ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО ДИСЦИПЛИНЕ (МОДУЛЮ)

### Организация и управление производством

(наименование дисциплины(модуля))

Направление подготовки / специальность

23.05.04 Эксплуатация железных дорог

(код и наименование)

Направленность (профиль)/специализация

"Магистральный транспорт"

(наименование)

## Содержание

1. Пояснительная записка.
2. Типовые контрольные задания или иные материалы для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, характеризующих уровень сформированности компетенций.
3. Методические материалы, определяющие процедуру и критерии оценивания сформированности компетенций при проведении промежуточной аттестации.

## **1. Пояснительная записка**

Цель промежуточной аттестации – оценивание промежуточных и окончательных результатов обучения по дисциплине, обеспечивающих достижение планируемых результатов освоения образовательной программы.

Формы промежуточной аттестации: экзамен 8 семестр ОФО, 5 курс ЗФО..

Перечень компетенций, формируемых в процессе освоения дисциплины

Код и наименование компетенции	Код индикатора достижения компетенции
ОПК-7: Способен организовывать работу предприятий и его подразделений, направлять деятельность на развитие производства и материально-технической базы, внедрение новой техники на основе рационального и эффективного использования технических и материальных ресурсов; находить и принимать обоснованные управленческие решения на основе теоретических знаний по экономике и организации производства	ОПК-7.1: Принимает обоснованные управленческие решения на основе теоретических знаний по экономике и организации производства
	ОПК-7.2: Разрабатывает мероприятия по развитию материально-технической базы, внедрению новой техники и технологий на основе рационального и эффективного использования технических и материальных ресурсов
ОПК-6: Способен организовывать проведение мероприятий по обеспечению безопасности движения поездов, повышению эффективности использования материально-технических, топливно-энергетических, финансовых ресурсов, применению инструментов бережливого производства, соблюдению охраны труда и техники безопасности	ОПК-6.4: Использует технические средства для обеспечения безопасности на железнодорожном транспорте
ПК-4: Способен управлять производственно-хозяйственной деятельностью предприятий транспортной отрасли	ПК-4.1: Решает задачи эффективного использования трудовых ресурсов и технических средств с целью выполнения количественных и качественных показателей

Результаты обучения по дисциплине, соотнесенные с планируемыми результатами освоения образовательной программы

Код и наименование компетенции	Результаты обучения по дисциплине	Оценочные материалы (семестр 8)
ОПК-7.1: Принимает обоснованные управленческие решения на основе теоретических знаний по экономике и организации производства	Обучающийся знает: основные понятия, термины и положения для принятия обоснованных управленческих решений на основе теоретических знаний по экономике и организации производства, мероприятий по развитию материально-технической базы, внедрению новой техники и технологий на основе рационального и эффективного использования технических и материальных ресурсов, в том числе с учетом выполнения показателей производственно-хозяйственной и финансовой деятельности, использования трудовых и материальных ресурсов	Вопросы (№ 1- №9)
	Обучающийся умеет: решать типовые задачи для принятия обоснованных управленческих решений на основе теоретических знаний по экономике и организации производства, мероприятий по развитию материально-технической базы, внедрению новой техники и технологий на основе рационального и эффективного использования технических и материальных ресурсов, в том числе	Задания (№1 - №4)

	с учетом выполнения показателей производственно-хозяйственной и финансовой деятельности, использования трудовых и материальных ресурсов	
	Обучающийся владеет: проведения технико-экономического анализа принимаемых решений, оценки результатов при принятии обоснованных управленческих решений на основе теоретических знаний по экономике и организации производства, разработке мероприятий по развитию материально-технической базы, внедрению новой техники и технологий на основе рационального и эффективного использования технических и материальных ресурсов, в том числе решения задач по руководству предприятием с учетом выполнения показателей производственно-хозяйственной и финансовой деятельности, использования трудовых и материальных ресурсов	Задания (№5 - №8)
ОПК-7.2: Разрабатывает мероприятия по развитию материально-технической базы, внедрению новой техники и технологий на основе рационального и эффективного использования технических и материальных ресурсов	Обучающийся знает: основные понятия, термины и положения для принятия обоснованных управленческих решений на основе теоретических знаний по экономике и организации производства, мероприятий по развитию материально-технической базы, внедрению новой техники и технологий на основе рационального и эффективного использования технических и материальных ресурсов, в том числе с учетом выполнения показателей производственно-хозяйственной и финансовой деятельности, использования трудовых и материальных ресурсов	Вопросы (№ 10- №18)
	Обучающийся умеет: решать типовые задачи для принятия обоснованных управленческих решений на основе теоретических знаний по экономике и организации производства, мероприятий по развитию материально-технической базы, внедрению новой техники и технологий на основе рационального и эффективного использования технических и материальных ресурсов, в том числе с учетом выполнения показателей производственно-хозяйственной и финансовой деятельности, использования трудовых и материальных ресурсов	Задания (№9 - №12)
	Обучающийся владеет: проведения технико-экономического анализа принимаемых решений, оценки результатов при принятии обоснованных управленческих решений на основе теоретических знаний по экономике и организации производства, разработке мероприятий по развитию материально-технической базы, внедрению новой техники и технологий на основе рационального и эффективного использования технических и материальных ресурсов, в том числе решения задач по руководству предприятием с учетом выполнения показателей производственно-хозяйственной и финансовой деятельности, использования трудовых и материальных ресурсов	Задания (№13 - №16)
ОПК-6.4: Использует технические средства для обеспечения безопасности на железнодорожном транспорте  ПК-4.1: Решает задачи эффективного использования трудовых ресурсов и технических средств с целью выполнения количественных и качественных показателей	Обучающийся знает: основные понятия, термины и положения для принятия обоснованных управленческих решений на основе теоретических знаний по экономике и организации производства, мероприятий по развитию материально-технической базы, внедрению новой техники и технологий на основе рационального и эффективного использования технических и материальных ресурсов, в том числе с учетом выполнения показателей производственно-хозяйственной и финансовой деятельности, использования трудовых и материальных ресурсов	Вопросы (№ 19- №34)
	Обучающийся умеет: решать типовые задачи для принятия обоснованных управленческих	Задания (№17 - №20)

	решений на основе теоретических знаний по экономике и организации производства, мероприятий по развитию материально-технической базы, внедрению новой техники и технологий на основе рационального и эффективного использования технических и материальных ресурсов, в том числе с учетом выполнения показателей производственно-хозяйственной и финансовой деятельности, использования трудовых и материальных ресурсов	
	Обучающийся владеет: проведения технико-экономического анализа принимаемых решений, оценки результатов при принятии обоснованных управлеченческих решений на основе теоретических знаний по экономике и организации производства, разработке мероприятий по развитию материально-технической базы, внедрению новой техники и технологий на основе рационального и эффективного использования технических и материальных ресурсов, в том числе решения задач по руководству предприятием с учетом выполнения показателей производственно-хозяйственной и финансовой деятельности, использования трудовых и материальных ресурсов	Задания (№21- №23)

Промежуточная аттестация (экзамен) проводится в одной из следующих форм:

- 1) ответ на билет, состоящий из теоретических вопросов и практических заданий;
- 2) выполнение заданий в ЭИОС университета.

## 2. Типовые<sup>1</sup> контрольные задания или иные материалы для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, характеризующих уровень сформированности компетенций

### 2.1 Типовые вопросы (тестовые задания) для оценки знаниевого образовательного результата

Проверяемый образовательный результат:

Код и наименование компетенции	Образовательный результат
ОПК-7.1: Принимает обоснованные управлеченческие решения на основе теоретических знаний по экономике и организации производства	Обучающийся знает: основные понятия, термины и положения для принятия обоснованных управлеченческих решений на основе теоретических знаний по экономике и организации производства, мероприятий по развитию материально-технической базы, внедрению новой техники и технологий на основе рационального и эффективного использования технических и материальных ресурсов, в том числе с учетом выполнения показателей производственно-хозяйственной и финансовой деятельности, использования трудовых и материальных ресурсов
1) Организация производства это: о Научная дисциплина, которая показывает рациональное использование средств производства на основе систематизации данных о потребностях производства, производственных мощностях, формировании и использовании ресурсов, а также методов оптимального размещения и использования материальных ресурсов. о Описание и разъяснение производственных проблем, которые свойственны всем предприятиям, независимо от того, к какой отрасли они относятся, кому принадлежат и какой правовой формой управляются. о Научная дисциплина, которая описывает и объясняет всю хозяйственную деятельность, которая происходит на предприятии, и наконец, на основе познанных закономерностей производственного процесса разработать хозяйственные методы реализации практических производственных целей.	

<sup>1</sup> Приводятся типовые вопросы и задания. Оценочные средства, предназначенные для проведения аттестационного мероприятия, хранятся на кафедре в достаточном для проведения оценочных процедур количестве вариантов. Оценочные средства подлежат актуализации с учетом развития науки, образования, культуры, экономики, техники, технологий и социальной сферы. Ответственность за нераспространение содержания оценочных средств среди обучающихся университета несет заведующий кафедрой и преподаватель – разработчик оценочных средств.

- 2) Системный анализ это-
- Направление учения об экономике и организации производства, ориентированное на принятие решений, которое предлагается практике руководства в форме моделей
  - Процесс извлечения прибыли и способы для максимального увеличения прибыли с учетом определенных дополнительных условий.
  - Проектирование альтернативных поступков, конструирование модели принятия решения и выбор из логически мыслимых альтернатив тех, которые при точно обозначенных условиях (ситуациях) являются более успешными (полезными) чем остальные.
  - Совокупность методов и средств выработки, принятия и обоснования решений при исследовании, создании и управлении производственными системами.
- 3) Выберите, какие элементы относятся к внешней среде производства
- Денежные средства
  - Потребители
  - Органы власти
  - Поставщики
  - Средства производства
  - Персонал
  - Население
- 4) Выберите, какие элементы относятся к внутренней среде производства
- Денежные средства
  - Персонал
  - Средства производства
  - Потребители
  - Поставщики
  - Органы власти
  - Население
- 5) Назовите признаки классификации производственных предприятий
- Специализация
  - Структура предприятия
  - Технологичность.
  - Промышленные.
  - Транспортные.
  - Объем производственных мощностей
- 6) Назовите формы специализации
- Предметная.
  - Технологическая.
  - Унифицированная.
  - Территориальная.
  - Гармоничная.
  - Подетальная.
- 7) Приведите определение понятия производственный процесс

*Производственный процесс-это целенаправленное, поэтапное превращение исходного сырья и материалов в готовую продукцию заданного свойства, которая пригодна к потреблению и дальнейшей переработке.*

- 8) Приведите определение понятия операция

*Операция - это элементарные действия или работа направленные на преобразование предмета труда и получение заданного материала.*

- 9) Приведите определение понятия производственный цикл

*Производственный цикл – это законченный круг производственных операций при выполнении работы.*

Код и наименование компетенции	Образовательный результат
ОПК-7.2: Разрабатывает мероприятия по развитию материально- технической базы, внедрению новой техники и технологий на основе рационального и эффективного использования технических и материальных ресурсов	<p>Обучающийся знает: основные понятия, термины и положения для принятия обоснованных управленческих решений на основе теоретических знаний по экономике и организации производства, мероприятий по развитию материально- технической базы, внедрению новой техники и технологий на основе рационального и эффективного использования технических и материальных ресурсов, в том числе с учетом выполнения показателей производственно-хозяйственной и финансовой деятельности, использования трудовых и материальных ресурсов</p> <p>10) Назовите основные элементы производственного цикла</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="radio"/> Время обеденного перерыва.</li> <li><input type="radio"/> Время технологической обработки.</li> <li><input type="radio"/> Время технологического обслуживания производства.</li> <li><input type="radio"/> Продолжительность перерывов</li> <li><input type="radio"/> Продолжительность обработки детали</li> </ul>

о Время непроизводительных простоев

11) Укажите типы производства

Единичный.

Массовый.

Добывающий.

Серийные.

Перерабатывающий.

Специализированный.

12) Основные производственные процессы это-

**Процессы основных технологических фаз**

Транспортировка сырья и материалов.

Процессы подачи сырья, энергии в производственные цеха

Процессы организации и управления производством.

13) Вспомогательные производственные процессы

**Процессы, обеспечивающие нормальную работу основных технологических фаз.**

Приобретение рабочей силы, средств производства и сырья.

Процессы, связанные с размещением, хранением сырья и материалов, полуфабрикатов и товаров.

Процессы, связанные с устранением помех в текущем производственном процессе

Процессы координации частей большого производства.

14) Назовите формы организации производства

**Концентрация.**

**Специализация.**

Унификация.

**Кооперирование.**

Гармонизация

Детализация.

15) Назовите методы организации производства

**Партионный.**

**Поточный.**

**Единичный.**

Серийный.

Массовый.

Крупносерийный.

16) Сопоставьте понятия и соответствующие им определения

1. Поточный метод организации производства

2. Партионный метод организации производства

3. Единичный метод организации производства

Запуск производства изделий и узлов определенного заданного размера различными партиями при устойчивом чередовании их во времени.

Организация производства по выполнению работ или по изготовлению деталей небольшими, неповторяющимися партиями.

Организация производства, предполагающая расчленение и четкое определение последовательности выполняемых операций, а также расположения рабочих мест по ходу технологического процесса с возможностью выполнения параллельных друг другу операций на всех или нескольких рабочих местах.

Ответы: 1-В, 2-А, 3С; 3-В, 1-С, 2-А; 3-А, 2-В, 1-С.

17) Назовите основные элементы, которые должен содержать план производства

**Цели деятельности, структура производства, указание конкретных видов продукции.**

Списочная численность производственных работников.

**Средства достижения целей, методы и сроки увязывания поставленных целей и применяемых средств.**

Нормы снабжения производства.

**Этапы, сроки выполнения работ и обозначение исполнителей работ.**

Количество единиц имеющегося оборудования.

Форма применяемого вида планирования.

18) Назовите виды себестоимости продукции в зависимости от объема затрат на производство

**Полная**

**Цеховая**

Фактическая

Плановая

Основная

Денежная

**Производственная**

Код и наименование компетенции

Образовательный результат

ОПК-6.4: Использует технические средства для обеспечения

Обучающийся знает: основные понятия, термины и положения для принятия обоснованных управленческих решений на основе теоретических знаний по экономике и организации производства, мероприятий по развитию материально-технической базы,

безопасности на железнодорожном транспорте  ПК-4.1: Решает задачи эффективного использования трудовых ресурсов и технических средств с целью выполнения количественных и качественных показателей	внедрению новой техники и технологий на основе рационального и эффективного использования технических и материальных ресурсов, в том числе с учетом выполнения показателей производственно-хозяйственной и финансовой деятельности, использования трудовых и материальных ресурсов
19) Способ прямого расчета себестоимости продукции представляет	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="radio"/> Соответствие нормы расхода материалов, сырья, рабочей силы, электроэнергии, топлива и т.д.</li> <li><input type="radio"/> Определение путем суммирования затрат по отдельным частям продукции или процесса изготовления продукции (работ).</li> <li><input type="radio"/> Подразделение готовых изделий на основные и побочные, калькуляция затрат на основную продукцию.</li> <li><input type="radio"/> <b>Деление всех затрат на количество единиц выпущенной продукции или выполненных работ.</b></li> </ul>
20) Назовите основные методы нормирования	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="radio"/> <b>Опытный.</b></li> <li><input type="radio"/> Комплексный.</li> <li><input type="radio"/> <b>Отчетно-статистический.</b></li> <li><input type="radio"/> Нормативный.</li> <li><input type="radio"/> <b>Расчетно-аналитический.</b></li> <li><input type="radio"/> <b>Комбинированный.</b></li> <li><input type="radio"/> Программный.</li> <li><input type="radio"/> Имитационный.</li> </ul>
21) Техническая единица –	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="radio"/> <b>Такое количество любой техники, на обслуживание которой нужно затратить определенное количество нормо- часов в месяц.</b></li> <li><input type="radio"/> Это количество баллов, начисленных за 100 отказов устройств СЦБ и связи.</li> <li><input type="radio"/> Такое количество техники, приходящееся на 1 км дистанции СЦБ и связи.</li> <li><input type="radio"/> Такое количество техники, приходящееся на 100 км дистанции СЦБ и связи.</li> </ul>
22) Норма выработки это-	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="radio"/> Норма в часах на единицу продукции или операцию для выполнения заданного объема работ.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="radio"/> <b>Количество продукции в натуральном или стоимостном выражении изготавливаемое в единицу времени.</b></li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="radio"/> Затраты труда всех категорий производственного персонала на изготовление единицы продукции или выполнения определенного вида работ или услуг.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="radio"/> Количество мест (единиц) оборудования или места обслуживания, приходящихся на 1 работника или бригаду в течение рабочей смены.</li> </ul>
23) Норма времени это-	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="radio"/> <b>Норма в часах на единицу продукции или операцию для выполнения заданного объема работ.</b></li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="radio"/> Количество продукции в натуральном или стоимостном выражении изготавливаемое в единицу времени.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="radio"/> Затраты труда всех категорий производственного персонала на изготовление единицы продукции или выполнения определенного вида работ или услуг.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="radio"/> Количество мест (единиц) оборудования или места обслуживания, приходящихся на 1 работника или бригаду в течение рабочей смены.</li> </ul>
24) Норма обслуживания это-	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="radio"/> Норма в часах на единицу продукции или операцию для выполнения заданного объема работ.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="radio"/> Количество продукции в натуральном или стоимостном выражении изготавливаемое в единицу времени.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="radio"/> Затраты труда всех категорий производственного персонала на изготовление единицы продукции или выполнения определенного вида работ или услуг.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="radio"/> <b>Количество мест (единиц) оборудования или места обслуживания, приходящихся на 1 работника или бригаду в течение рабочей смены.</b></li> </ul>
25) Норма полной трудоемкости это-	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="radio"/> Норма в часах на единицу продукции или операцию для выполнения заданного объема работ.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="radio"/> Количество продукции в натуральном или стоимостном выражении изготавливаемое в единицу времени.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="radio"/> Затраты труда всех категорий производственного персонала на изготовление единицы продукции или выполнения определенного вида работ или услуг.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="radio"/> Количество мест (единиц) оборудования или места обслуживания, приходящихся на 1 работника или бригаду в течение рабочей смены.</li> </ul>
26) Укажите факторы, от которых зависит протяженность дистанций СЦБ и связи	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="radio"/> <b>Техническая оснащенность участка.</b></li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="radio"/> Уровень производительности труда.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="radio"/> Указание начальника дистанции СЦБ и связи.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="radio"/> <b>Размеры движения поездов.</b></li> </ul>
27) Что такое производительность труда	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="radio"/> Количество продукции, произведенной одним работником за единицу времени.</li> </ul>

- Эффективность труда в процессе производства. Измеряется количеством времени, затраченного на производство единицы продукции, или количеством продукции, произведенной в единицу времени.
  - Плодотворность, продуктивность производственной деятельности людей. Измеряется количеством продукции, произведенной работником в сфере материального производства за единицу рабочего времени (час, смену, месяц, год), или количеством времени, которое затрачено на производство единицы продукции.
- 28) Что включают в себя технические основы ведения путевого хозяйства
- Типизацию верхнего строения пути, классификацию путевых работ, нормативы и требования к содержанию отдельных элементов пути.
  - Дистанции пути, путевые машинные станции, передвижные контрольно-обследовательские подразделения.
  - Производство ремонтных работ силами и средствами путевых машинных станций в «окнах» заданной продолжительности, применение переносных устройств автоблокировки.
  - Типовые технологические процессы по видам ремонта.
  - Типовые нормы времени для учета путевых работ и средние нормы выполнения основных путевых работ
- 29) Тарифная ставка (оклад) – это ... :
- а) гарантированный федеральным законом размер месячной заработной платы за труд неквалифицированного работника, полностью отработавшего норму рабочего времени при выполнении простых работ в нормальных условиях труда;
  - б) **фиксированный размер оплаты труда работника за выполнение нормы труда определённой сложности за единицу времени;**
  - в) величина, отражающая уровень профессиональной подготовки работника.
- 30) Трудоемкость продукции – это:
1. сумма всех затрат живого труда на изготовление продукции;
  2. количество продукции, произведенной в единицу времени;
  3. **затраты рабочего времени на производство продукции;**
  4. количество продукции, приходящейся на одного работника.
- 31) Уровень квалификации рабочих устанавливается на основе присвоения им квалификационных:
1. групп;
  2. **разрядов;**
  3. категорий;
  4. уровней.
- 32) Для определения численности работников за определенный период используется показатель:
1. явочной численности;
  2. временной численности;
  3. списочной численности;
  4. **среднесписочной численности.**
- 33). Тарифная система оплаты труда рабочих включает:
1. тарифные ставки, тарифно-квалификационный справочник;
  2. **тарифные ставки, тарифные сетки, тарифно-квалификационный справочник;**
  3. тарифные ставки, должностные оклады, тарифные сетки;
  4. должностные оклады, премиальные положения, тарифно-квалификационный справочник.
- 34) Уровень производительности труда характеризуют:
1. фондоотдача и фондоемкость;
  2. **выработка одного работника;**
  3. фондооруженность труда;
  4. материалоемкость продукции.

## 2.2 Типовые задания для оценки навыкового образовательного результата

Проверяемый образовательный результат:

Код и наименование компетенции	Образовательный результат
ОПК-7.1: Принимает обоснованные управленческие решения на основе теоретических знаний по экономике и организации производства	Обучающийся умеет: решать типовые задачи для принятия обоснованных управленческих решений на основе теоретических знаний по экономике и организации производства, мероприятий по развитию материально-технической базы, внедрению новой техники и технологий на основе рационального и эффективного использования технических и материальных ресурсов, в том числе с учетом выполнения показателей производственно-хозяйственной и финансовой деятельности, использования трудовых и материальных ресурсов

**Задача 1.** Определить тип производства, если известен коэффициент серийности .

**Задача 2.** Определить месячный бюджет времени работы локомотивной бригады, включенной в явочный штат.

**Задача 3.** Рассчитать пассажирооборот.

**Задача 4.** Определить процент вспомогательного пробега локомотива к пробегу во главе поездов и к общему пробегу на основании данных.

ОПК-7.1: Принимает обоснованные управленческие решения на основе теоретических знаний по экономике и организации производства	Обучающийся владеет: проведения технико-экономического анализа принимаемых решений, оценки результатов при принятии обоснованных управленческих решений на основе теоретических знаний по экономике и организации производства, разработке мероприятий по развитию материально-технической базы, внедрению новой техники и технологий на основе рационального и эффективного использования технических и материальных ресурсов, в том числе решения задач по руководству предприятием с учетом выполнения показателей производственно-хозяйственной и финансовой деятельности, использования трудовых и материальных ресурсов
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

**Задача 5.** Определить среднесуточную производительность локомотива.

1. парк маневровых локомотивов = 45.
2. протяженность участка (l, км) = 260.
3. количество пар поездов в четном направлении = 37.
4. количество пар поездов в нечетном направлении = 26.
5. средняя масса поезда, брутто = 3370.

**Задача 6.** Определить время оборота локомотива на станции и среднесуточный пробег в грузовом движении.

1. Участковая скорость, км\ч=50.
2. Количество смен локомотивных бригад на участке за один оборот локомотива =2.
3. Время нахождения локомотива на станции основного депо, час=2,6.
4. Время нахождения локомотива на станции оборота равно 1,2 часа.
5. Время простоя при смене бригад, мин.=26.
6. Протяженность участка обращения локомотива, км=260.

**Задача 7.** Определить расходы на электроэнергию в грузовом движении.

1. Цена 1 КВт\ч = 29 коп.
2. Норма расхода электроэнергии на измеритель 10000 ткм брутто кВт\ч = 117.
3. Грузооборот, ткм брутто = 2,25\*10

**Задача 8.** Определить производительность поездного локомотива

1. Средний пробег локомотива 746 лок-км.
2. Масса поезда брутто 3950т
3. Вспомогательный пробег локомотива 4760км
4. Общий пробег локомотивов 8060км

Код и наименование компетенции	Образовательный результат
ОПК-7.2: Разрабатывает мероприятия по развитию материально-технической базы, внедрению новой техники и технологий на основе рационального и эффективного использования технических и материальных ресурсов	Обучающийся умеет: решать типовые задачи для принятия обоснованных управленческих решений на основе теоретических знаний по экономике и организации производства, мероприятий по развитию материально-технической базы, внедрению новой техники и технологий на основе рационального и эффективного использования технических и материальных ресурсов, в том числе с учетом выполнения показателей производственно-хозяйственной и финансовой деятельности, использования трудовых и материальных ресурсов

**Задача 9.** Определить производительность вагона рабочего парка.

**Задача 10.** Определить динамическую и статическую нагрузку вагона.

**Задача 11.** Определить норму расхода материального ресурса.

**Задача 12.** Определить себестоимость продукции подразделения.

ОПК-7.2: Разрабатывает мероприятия по развитию материально-технической базы, внедрению новой техники и технологий на основе рационального и эффективного использования технических и материальных ресурсов	Обучающийся владеет: проведения технико-экономического анализа принимаемых решений, оценки результатов при принятии обоснованных управленческих решений на основе теоретических знаний по экономике и организации производства, разработке мероприятий по развитию материально-технической базы, внедрению новой техники и технологий на основе рационального и эффективного использования технических и материальных ресурсов, в том числе решения задач по руководству предприятием с учетом выполнения показателей производственно-хозяйственной и финансовой деятельности, использования трудовых и материальных ресурсов
------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

**Задача 13** Определить коэффициент загрузки ПРМ, если суммарное время занятости разгрузочных средств 5,06ч.

**Задача 14.** Определить рентабельность капитальных вложений, если

1. Объем капиталовложений за год =700 тыс. руб.,

2. Производственные расходы =480 тыс. руб.

3. Доходы производства 630тыс. руб.

**Задача 15.** Определить оборот вагона если:

1. Участковая скорость 50км\ч.

2. Расстояние между техническими станциями или вагонное плечо, км = 290.

3. Среднее время простоя транзитного вагона на одной технической стоянке, час 2,7.

4. Среднее время простоя вагона под одной грузовой операцией 107минут = 1,78ч.

5. Коэффициент местной работы 0,92.

6. Расстояние, пройденное вагоном в груженом состоянии 280 км.

7. Расстояние пройденное вагоном в порожнем состоянии 200км

**Задача 16.** Определить потребное количество оборудования если:

1.Затраты станко-часов по видам ремонта:

TP-3 48

TP-2 40

TP-1 44

TP-3 27

2. Годовой фонд времени работы оборудования для всех видов ремонта и технического обслуживания, час = 3970

3. Годовая программа ремонтов:

TP-3 19

TP-2 38

TP-1 145

ТО-3 350

Код и наименование компетенции	Образовательный результат
ОПК-6.4: Использует технические средства для обеспечения безопасности на железнодорожном транспорте	Обучающийся умеет: решать типовые задачи для принятия обоснованных управленческих решений на основе теоретических знаний по экономике и организации производства, мероприятий по развитию материально-технической базы, внедрению новой техники и технологий на основе рационального и эффективного использования технических и материальных ресурсов, в том числе с учетом выполнения показателей производственно-хозяйственной и финансовой деятельности, использования трудовых и материальных ресурсов
ПК-4.1: Решает задачи эффективного использования трудовых ресурсов и технических средств с целью выполнения количественных и качественных показателей	

**Задача 17.** Определить производительность ПРМ за один рейс .

**Задача 18.** Определить основные показатели оценки экономической эффективности проводимых мероприятий.

**Задача 19.** Рассчитать простой срок окупаемости.

**Задача 20.** Используя метод центра тяжести грузовых потоков необходимо определить координаты оптимального местонахождения терминала для сборных грузов при следующем расположении клиентов, пользующихся услугами складских помещений.

ОПК-7.2: Разрабатывает мероприятия по развитию материально- технической базы, внедрению новой техники и технологий на основе рационального и эффективного использования технических и материальных ресурсов	Обучающийся владеет: проведения технико-экономического анализа принимаемых решений, оценки результатов при принятии обоснованных управленческих решений на основе теоретических знаний по экономике и организации производства, разработке мероприятий по развитию материально- технической базы, внедрению новой техники и технологий на основе рационального и эффективного использования технических и материальных ресурсов, в том числе решения задач по руководству предприятием с учетом выполнения показателей производственно-хозяйственной и финансовой деятельности, использования трудовых и материальных ресурсов
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

**Задача 21** Для перевозки 185 т груза со склада в механический цех на расстояние 180 м в течение суток требуется 89 рейсов погрузчика грузоподъемностью 1,5 т. Средняя скорость 90 м/мин. Коэффициент использования по грузоподъемности 0,8. Потери времени 5 %. Режим работы 2-сменный. Определить необходимое количество погрузчиков и коэффициент их загрузки .

**Задача 22.** Инвестиционный проект предусматривает единовременные капитальные вложения  $I_0 = 301000$  руб. Ожидаемые ежегодные поступления в течение последующих 4 лет даны в таблице Определите, выгоден ли данный проект при ставке дисконтирования  $E = 2\%$ . (Рассчитайте: ЧДД, ИД, Евн, Ток).

**Задача 23.** Определить затраты на топливо для маневровой работы, если:

Цена усл. топлива, руб. = 42750.

Норма расхода усл. топлива, на 1 лок-ч работы локомотива = 31.

Лок-часы маневровой работы = 218326.6. Расстояние, пройденное вагоном в груженом состоянии 280 км.

### 2.3. Перечень вопросов для подготовки обучающихся к промежуточной аттестации

1. Понятие сущности организации производства.
2. Понятие и определение «Организация и управление производством».
3. Экономическое управление и планирование.
4. Предмет, объект дисциплины «Организация и управление производством».
5. Предприятие как система. Виды предприятий.
6. Функции и цели предприятия.
7. Структура предприятия. Виды структур.
8. Имущество предприятия. Источники формирования имущества предприятия.
9. Типы производства. Типы предприятий.
10. Формы и способы организации производства.
11. Организация производства. Понятие системы, системный анализ, системный подход.
12. Понятие производственных предприятий. Классификация и структура производственных предприятий.
13. Внутренняя и внешняя среда производственных предприятий.
14. Формирование производственного процесса.
15. Характеристика производственного процесса.
16. Проектирование производственного процесса.
17. Понятие производственного цикла.
18. Экономическая функция производственного цикла.
19. Организация вспомогательных и обслуживающих процессов.
20. Функции производственного планирования.

21. Методы оперативно – производственного планирования.
22. Себестоимость продукции. Виды себестоимости.
23. Классификация затрат на производство.
24. Калькулирование себестоимости.
25. Организация производственной деятельности в хозяйствах С и С.
26. Организация системы технического обслуживания и ремонта устройств СЦБ и связи.
27. Технологический процесс тех. обслуживания устройств СЦБ и С.
28. Технические, технологические и организационные основы ведения путевого хозяйства.
29. Организация производства в дистанциях пути (ПЧ).
30. Организация контрольно–обследовательских работ в путевом хозяйстве.
31. Организация капитальных путевых работ.
32. Система технического обслуживания и ремонта вагонов.
33. Производственный процесс на вагоно – ремонтных предприятиях.
34. Производственная структура вагоно - ремонтных предприятий.
35. Основы организации поточного метода на вагоно – ремонтных производствах (ВРП)
36. Особенности оперативного планирования на ВРП.
37. Элементы материально – технической базы локомотивного хозяйства.
38. Локомотивное депо, виды, основные задачи.
39. Организация эксплуатационной работы.
40. Организация маневровой работы.
41. Организация труда и отдыха локомотивных бригад.
42. Основы организации ремонтного производства.
43. Организация работы вспомогательного хозяйства в локомотивном депо.
44. Планирование о организация экономического и социального развития предприятий железнодорожного транспорта.
45. Содержание и особенности планирования предприятий железнодорожного транспорта.
46. Планирование перевозок грузов и пассажиров.
47. Планирование работ ПС.
48. Планирование эксплуатационных расходов и определение расчетных цен.
49. Нормирование производственного процесса и труда. Виды норм.
50. Методы нормирования производственного процесса и труда.
51. Нормирование материальных ресурсов.
52. Нормирование трудовых ресурсов.
53. Экономическое и социальное развитие станций.
54. Характеристики и задачи станции, формирование их планов.
55. Планирование показателей объемов и качества работы станций.
56. Планирование труда и заработной платы на железнодорожных станциях.
57. «Бережливое производство», понятие, его принципы.
58. Инструменты «бережливого производства».
59. «Бережливое производство», основные концепции.
60. Понятие холдинга. ОАО «РЖД» – холдинговая компания.
61. Основные принципы организации и управления холдингов. Классификация холдингов.
62. Цели, миссия и организационная структура холдинга ОАО «РЖД».
63. Целевая бизнес-модель холдинга ОАО «РЖД». Структура, виды деятельности.
64. Транспортно-логистический бизнес-блок холдинга. Структура, виды деятельности.
65. Развитие бизнес-блока «Пассажирские перевозки».
66. Основные функции бизнес-блока «Железнодорожные перевозки и инфраструктура».
67. Основные функции бизнес-блока «Международный инжиниринг и транспортное строительство».
68. Основные функции «Социального блока» холдинга.
69. Организация производственных процессов на железнодорожном транспорте. Основные понятия и определения.
70. Организация грузовых перевозок.
71. Организация пассажирских перевозок в дальнем сообщении.
72. Организация пассажирских перевозок в пригородном сообщении.
73. Организация ремонта подвижного состава в рамках стратегии развития ОАО «РЖД» и Концепции развития сервисного обслуживания.

74. Планирование производственно-хозяйственной деятельности на предприятиях железнодорожного транспорта. Принципы планирования.
75. Результат, предмет, цели планирования производственно-хозяйственной деятельности.
76. Понятие ресурсов при планировании производственно-хозяйственной деятельности
77. Базовые элементы для реализации производственных процессов.
78. Функции планирования. Виды планирования. Показатели планирования. Методы планирования.
79. Стратегия развития холдинга ОАО «РЖД».
80. Планирование объёмных и качественных показателей перевозок.
81. Планирование труда и заработной платы.
82. Производительность труда, валовый внутренний продукт, анализ производительности труда. Пути повышения производительности труда.
83. Планирование расходов по элементам затрат.
84. Инвестиции: сущность, виды, источники направления инвестиций.
85. Методические основы планирования инвестиций в развитии ОАО «РЖД».
86. Инвестиционная политика.
87. Формирование источников финансирования инвестиций в ОАО «РЖД».
88. Инвестиционный проект и оценка его эффективности.
89. Взаимосвязь между показателями, учитываемыми при оптимизации источников финансирования капитальных вложений.
90. Анализ инвестиционных проектов, его основные элементы.

### **3. Методические материалы, определяющие процедуру и критерии оценивания сформированности компетенций при проведении промежуточной аттестации**

#### **Критерии формирования оценок по ответам на вопросы, выполнению тестовых заданий**

- оценка «**отлично**» выставляется обучающемуся, если количество правильных ответов на вопросы составляет 100 – 90% от общего объема заданных вопросов;
- оценка «**хорошо**» выставляется обучающемуся, если количество правильных ответов на вопросы – 89 – 76% от общего объема заданных вопросов;
- оценка «**удовлетворительно**» выставляется обучающемуся, если количество правильных ответов на тестовые вопросы – 75–60 % от общего объема заданных вопросов;
- оценка «**неудовлетворительно**» выставляется обучающемуся, если количество правильных ответов – менее 60% от общего объема заданных вопросов.

#### **Критерии формирования оценок по результатам выполнения заданий**

«**Отлично/зачтено**» – ставится за работу, выполненную полностью без ошибок и недочетов.

«**Хорошо/зачтено**» – ставится за работу, выполненную полностью, но при наличии в ней не более одной негрубой ошибки и одного недочета, не более трех недочетов.

«**Удовлетворительно/зачтено**» – ставится за работу, если обучающийся правильно выполнил не менее 2/3 всей работы или допустил не более одной грубой ошибки и двух недочетов, не более одной грубой и одной негрубой ошибки, не более трех негрубых ошибок, одной негрубой ошибки и двух недочетов.

«**Неудовлетворительно/не зачтено**» – ставится за работу, если число ошибок и недочетов превысило норму для оценки «**удовлетворительно**» или правильно выполнено менее 2/3 всей работы.

**Виды ошибок:**

- **грубые ошибки:** незнание основных понятий, правил, норм; незнание приемов решения задач; ошибки, показывающие неправильное понимание условия предложенного задания.
- **негрубые ошибки:** неточности формулировок, определений; нерациональный выбор хода решения.
- **недочеты:** нерациональные приемы выполнения задания; отдельные погрешности в формулировке выводов; небрежное выполнение задания.

#### **Критерии формирования оценок по экзамену**

«Отлично/зачтено» – студент приобрел необходимые умения и навыки, продемонстрировал навык практического применения полученных знаний, не допустил логических и фактических ошибок

«Хорошо/зачтено» – студент приобрел необходимые умения и навыки, продемонстрировал навык практического применения полученных знаний; допустил незначительные ошибки и неточности.

«Удовлетворительно/зачтено» – студент допустил существенные ошибки.

«Неудовлетворительно/не зачтено» – студент демонстрирует фрагментарные знания изучаемого курса; отсутствуют необходимые умения и навыки, допущены грубые ошибки.