

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Маланичева Наталья Николаевна
Должность: директор филиала
Дата подписания: 31.03.2025 15:56:03
Уникальный программный ключ:
94732c3d953a82d495dcc3155d5c573883fedd18

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ПРИВОЛЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ПУТЕЙ СООБЩЕНИЯ»

План утвержден Ученым советом вуза
Протокол № 1 от 25.02.2025

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

по программе бакалавриата

"Экономика и финансы предприятий (организаций)"

38.03.01

Направление
подготовки: 38.03.01 Экономика

Направленность
(профиль): Экономика и финансы предприятий (организаций)

Кафедра: Экономика и менеджмент
Институт: Институт управления и экономики

Квалификация: бакалавр

Год начала подготовки (по учебному плану) 2025

Форма обучения: Очно-заочная

Образовательный стандарт (ФГОС) № 954 от 12.08.2020

Срок получения образования: 4 г. 6 м.

Код	Области профессиональной деятельности и (или) сферы профессиональной деятельности. Профессиональные стандарты
08	ФИНАНСЫ И ЭКОНОМИКА
08.002	БУХГАЛТЕР
08.043	ЭКОНОМИСТ ПРЕДПРИЯТИЯ
17	ТРАНСПОРТ
17.035	ИНЖЕНЕР-ЭКОНОМИСТ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА

Типы задач профессиональной деятельности

аналитический

расчетно-экономический

[illegible]