

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Маланичева Наталья Николаевна

Должность: директор филиала

Дата подписания: 15.06.2026 12:37:50

Уникальный программный ключ:

94732c3d953a82d495dcc3155d5c573883fedd18

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

«ПРИВОЛЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ПУТЕЙ СООБЩЕНИЯ»

УТВЕРЖДЕНА

Ученым советом университета

(протокол от 24.02.2026 №15)

Производственная практика (эксплуатационная практика)

рабочая программа практики

Направление подготовки 23.05.03 ПОДВИЖНОЙ СОСТАВ ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ

Направленность (профиль) Электрический транспорт железных дорог

Квалификация **инженер путей сообщения**

Форма обучения **заочная**

Общая трудоемкость **6 ЗЕТ**

Виды контроля на курсах:

зачет с оценкой 5

Распределение часов дисциплины по курсам

| Курс | 5 | | Итого | |
|--------------------------------------|-------|-------|-------|-------|
| | уп | рп | | |
| Конт. ч. на аттест. | 1,15 | 1,15 | 1,15 | 1,15 |
| В том числе в форме практ.подготовки | 178 | 178 | 178 | 178 |
| Контактная работа | 1,15 | 1,15 | 1,15 | 1,15 |
| Сам. работа | 36,85 | 36,85 | 36,85 | 36,85 |
| Иные виды работ | 178 | 178 | 178 | 178 |
| Итого | 216 | 216 | 216 | 216 |

Программу составил(и):

Препод., Амиров Н.Э.

Рабочая программа практики

Производственная практика (эксплуатационная практика)

разработана в соответствии с ФГОС ВО:

Федеральный государственный образовательный стандарт высшего образования - специалитет по специальности 23.05.03 Подвижной состав железных дорог (приказ Минобрнауки России от 27.03.2018 г. № 215)

составлена на основании учебного плана: 23.05.03-26-1-ПСЖДэт.plz.plx

Направление подготовки 23.05.03 ПОДВИЖНОЙ СОСТАВ ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ Направленность (профиль)
Электрический транспорт железных дорог

Рабочая программа практики одобрена на заседании кафедры

Тяговый подвижной состав

Зав. кафедрой Коркина Светлана Владимировна

| 1. ЦЕЛИ ПРОХОЖДЕНИЯ ПРАКТИКИ, ВИД, СПОСОБЫ И ФОРМЫ ЕЁ ПРОВЕДЕНИЯ | |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1.1 | Основной целью прохождения практики является формирование у обучающихся знаний и практических навыков в соответствии с компетенциями. Способы проведения практики: стационарная и выездная. Практика проводится в том числе в форме практической подготовки. |
| 2. МЕСТО ПРАКТИКИ В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ | |
| Раздел ОП: | Б2.О.04(П) |
| 3. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПРИ ПРОХОЖДЕНИИ ПРАКТИКИ, СООТНЕСЕННЫЕ С ПЛАНИРУЕМЫМИ РЕЗУЛЬТАТАМИ ОСВОЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ | |
| ОПК-5: Способен разрабатывать отдельные этапы технологических процессов производства, ремонта, эксплуатации и обслуживания транспортных систем и сетей, анализировать, планировать и контролировать технологические процессы | |
| ОПК-5.1: Разрабатывает отдельные этапы технологических процессов производства, ремонта, эксплуатации и обслуживания транспортных систем и сетей | |
| ПК-6: Способен разбираться в конструкции, принципах действия и закономерностях работы электрического и электронного оборудования электроподвижного состава | |
| ПК-6.5: Формулирует принципы управления ЭПС и разъясняет их реализацию через структуру объектов управления и работу силовых схем и схем управления ЭПС | |
| ПК-9: Способен планировать и организовывать выполнение работ по эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту электроподвижного состава | |
| ПК-9.3: Определяет структуру деятельности эксплуатационной работы электроподвижного состава, ее параметры и объекты | |

В результате прохождения практики обучающийся должен

| | |
|------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 3.1 | Знать: |
| 3.1.1 | основные принципы организации производства, сущность и структуру производственного процесса, технологическую подготовку производства; |
| 3.1.2 | основные принципы управления эпас, их основные и вспомогательные цепи; |
| 3.1.3 | структуру управления эксплуатацией подвижного состава, способы обслуживания поездов, специфические условия работы локомотивных бригад, методы их профессионального отбора, специфические условия работы персонала пунктов технического обслуживания, технологии технического обслуживания. |
| 3.2 | Уметь: |
| 3.2.1 | разрабатывать отдельные этапы технологических процессов, осуществлять оценку результатов технологических процессов производства на соответствие стандартам; |
| 3.2.2 | разбираться в схемных решениях при наборе тяговых и тормозных позиций; |
| 3.2.3 | обосновать структуру управления эксплуатацией подвижного состава и системы его технического обслуживания и ремонта, определить показатели качества технического обслуживания подвижного состава и безопасности движения. |
| 3.3 | Владеть: |
| 3.3.1 | навыками оценки результатов разработки отдельных этапов технологических процессов при технической подготовке производства, методами расчета продолжительности производственного цикла; |
| 3.3.2 | управления в различных режимах работы ЭПС постоянного и переменного тока; |
| 3.3.3 | способами определения неисправностей, методами их устранения. |

4. СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ

| Код занятия | Наименование разделов и тем /вид занятия/ | Семестр / Курс | Часов | Примечание |
|-------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|-------|-------------------------|
| | Раздел 1. Раздел 1. Подготовительный этап | | | |
| 1.1 | Вводный инструктаж по технике безопасности и охране труда /ИВП/ | 5 | 4 | Практическая подготовка |
| 1.2 | Изучение работы подразделений: технологического отдела метрологии и стандартизации /ИВП/ | 5 | 12 | Практическая подготовка |
| | Раздел 2. Раздел 2. Основной этап | | | |
| 2.1 | Ознакомление с действующими на предприятии системами автоматизации конструкторско-технологического проектирования /ИВП/ | 5 | 24 | Практическая подготовка |
| 2.2 | Изучение принципов разработки конструкторской и технологической документации на предприятии /ИВП/ | 5 | 34 | Практическая подготовка |
| 2.3 | Изучение и анализ принятых технических решений при конструировании изделий и проектно-конструкторской документации /ИВП/ | 5 | 34 | Практическая подготовка |

| | | | | |
|----------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|------|-------------------------|
| 2.4 | Изучение конструкций ПС нового поколения и их узлов /ИВР/ | 5 | 34 | Практическая подготовка |
| 2.5 | Изучение конструкции и особенностей работы оборудования для ремонта (технического обслуживания) ПС нового поколения и их узлов /ИВР/ | 5 | 36 | Практическая подготовка |
| Раздел 3. Раздел 3. Отчетный этап | | | | |
| 3.1 | Оформление отчета по практике /Ср/ | 5 | 28 | |
| 3.2 | Подготовка к зачету /Ср/ | 5 | 8,85 | |
| Раздел 4. Раздел 4. Контактные часы на аттестацию | | | | |
| 4.1 | Зачет /КА/ | 5 | 0,15 | |
| 4.2 | Отчетная конференция /КА/ | 5 | 1 | |

5. ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Оценочные материалы для проведения промежуточной аттестации обучающихся приведены в приложении к рабочей программе практики.

Формы и виды текущего контроля по практике, виды заданий, критерии их оценивания, распределение баллов по видам текущего контроля разрабатываются руководителем практики с учетом ее специфики и доводятся до сведения обучающихся.

Текущий контроль успеваемости осуществляется руководителем практики, как правило, с использованием ЭИОС или путем проверки выполненных заданий, предусмотренных рабочими программами практик в рамках контактной работы и самостоятельной работы обучающихся. Для фиксирования результатов текущего контроля может использоваться ЭИОС.

6. ПЕРЕЧЕНЬ УЧЕБНОЙ ЛИТЕРАТУРЫ И РЕСУРСОВ СЕТИ "ИНТЕРНЕТ", НЕОБХОДИМЫХ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПРАКТИКИ

6.1. Рекомендуемая литература

6.1.1. Основная литература

| | Авторы, составители | Заглавие | Издательство, год | Эл. адрес |
|------|-----------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| Л1.1 | Тимирязев В. А., Схиртладзе А. Г., Солнышкин Н. П., Дмитриев С. И. | Проектирование технологических процессов машиностроительных производств | Санкт-Петербург: Лань, 2021 | http://e.lanbook.com/book/16 |

6.1.2. Дополнительная литература

| | Авторы, составители | Заглавие | Издательство, год | Эл. адрес |
|------|---------------------|--------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------------------------------------------|
| Л2.1 | Иванова С.П. | Планирование и проектирование организаций. | Москва: КноРус, 2019 | http://www.book.ru/book/932 |

6.2 Информационные технологии, используемые при осуществлении образовательного процесса по практике

6.2.1 Перечень лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения

| | |
|---------|-------------------|
| 6.2.1.1 | Microsoft Windows |
| 6.2.1.2 | Microsoft Office |

6.2.2 Перечень профессиональных баз данных и информационных справочных систем

| | |
|---------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 6.2.2.1 | База Данных АСПИЖТ |
| 6.2.2.2 | Открытые данные Росжелдора http://www.roszeldor.ru/opendata |
| 6.2.2.3 | Информационная справочная система «Информационно-строительный сервер» - http://www.stroyamat.ru/doc.php3 |
| 6.2.2.4 | Информационно-поисковая система Роспатент https://new.fips.ru |

7. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ БАЗА ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПРАКТИКИ

| | |
|-----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 7.1 | <p>Аудитории для текущего контроля и промежуточной аттестации, а также помещения для самостоятельной работы, укомплектованные специализированной мебелью и техническими средствами обучения служащими для представления учебной информации большой аудитории; неограниченный доступ к электронно-библиотечным системам (через ресурсы библиотеки СамГУПС), к электронной информационно-образовательной среде и к информационно-телекоммуникационной сети «Интернет» в рамках самостоятельной работы обучающегося или в соответствии с утвержденным расписанием. При прохождении практики в образовательной организации используется оборудование кафедры «Электрический транспорт». При прохождении практики на в профильной организации используется рабочее место, оборудованное в соответствии с выполняемыми технологическими операциями (процессами).</p> |
|-----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|